



TG-BENTONITA

DESCRIPCIÓN

- La bentonita de Total Ground es un producto químico que mejora la conductividad del terreno reduciendo la resistividad y aumentando la efectividad del compuesto H2Ohm.
- El uso de la bentonita en sistemas de tierra física tiene la función de absorber la humedad, aumentando la conductividad y eficiencia de la instalación
- Absorbe el agua y genera propiedades coloidales.

BENEFICIOS

- · Alta conductividad eléctrica.
- Químicamente estable en el suelo.
- · No es tóxico.
- Estable bajo las condiciones de almacenamiento recomendadas.
- No es corrosivo.
- Inocuo para la naturaleza.
- Fácil aplicación.
- El producto es no flamable.

CARACTERÍSTICAS

Color: Beige.Olor: Sin olor.

Presentación: Polvo.

· Cas: 302-78-9.

Densidad: 4.23 g/cc.

• Solubilidad: generalmente insoluble en agua, en HF es soluble.

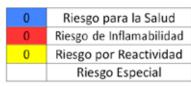
Presentación: 11 y 20 kg.

Consérvese en lugar fresco y seco.



Las imágenes son exclusivamente de carácter ilustrativo y están sujetas a modificaciones.







20 años de garantía.

Garantía valida, siempre y cuando sean instalados todos los componentes del kit de acuerdo al sistema Total Ground.



¡Somos Total Ground, Somos Ingeniería!